



福島第二



福島第一



中部



神奈川

Solution for Kanagata

自社ワイヤー加工機 96 台保有

(株)ワタナベ 会社案内

ワイヤーカット精密金型加工・ワイヤーカット精密部品加工・3次元測定
ホームページ⇒<http://www.watanabe-wire.com>

Ver. 2021/10



写真：神奈川ワイヤー加工センター（神奈川県座間市）

1. 会社の基本目標

㈱ワタナベは ワイヤーカット加工を中核事業とするワイヤーカット専門企業であり競争力あるワイヤーカット加工サービスをお客様に提供することで厳しい環境下にある“ものづくり日本の競争力強化”に微力ながら貢献することを目標とする会社であります。

この目標実現の為、以下3点に関し国内最高のサービスを目指しております。

1. 国内最短の納期対応
2. 最高水準の品質
3. 最高水準の価格競争力

2. 具体的施策

弊社では**最短納期実現**の為に以下の事を行っています。

- A) ワイヤーカット加工機 自社保有 96 台体制の確立
- B) マーケットに近い工場の立地
中部ワイヤー加工センター、神奈川ワイヤー加工センター、
福島ワイヤー加工センター、福島ワイヤー加工センター 第二工場
の4加工拠点
- C) 土日休日を含めた 24 時間の操業体制
- D) 予約なしの加工に関しても 中 4～6 日（プレス金型 1 型分）
- E) 自社保有 細穴加工機 9 台体制（NC を含む）

弊社では**最高水準の品質**の為に以下の事を行っています。

- A) 毎年 6 台前後の新型機導入
自社加工機の平均年齢が若年齢（7 年 10 ヶ月：2021 年 10 月時点）
- B) メーカーによる毎年 4・6 台の校正の実施。
- C) 恒温室の完備、3 次元測定機・画像測定器を設備。
- D) 油加工機、細線機から超大型機を設備

3. 最高水準の価格競争力

A) ガラス張りの価格体系

お客様のご要望に応じ 時間価格設定を行います。
その際、4時間を越える加工に関しては
段取り時間を加算いたしません。

B) 都度見積もりに関して

原則6時間以内の見積もり回答を行います。

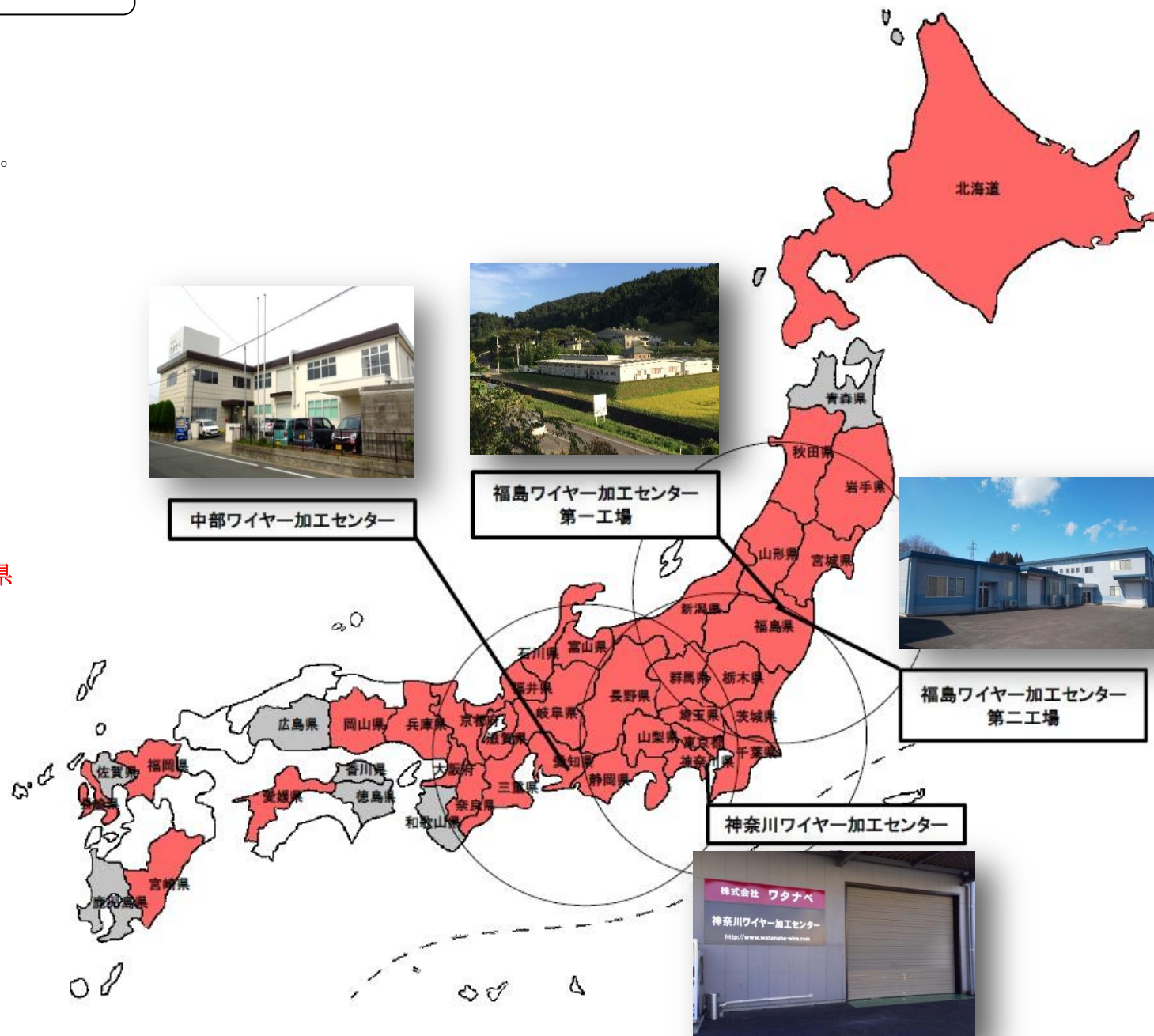
C) 広範な営業範囲

弊社の営業範囲は

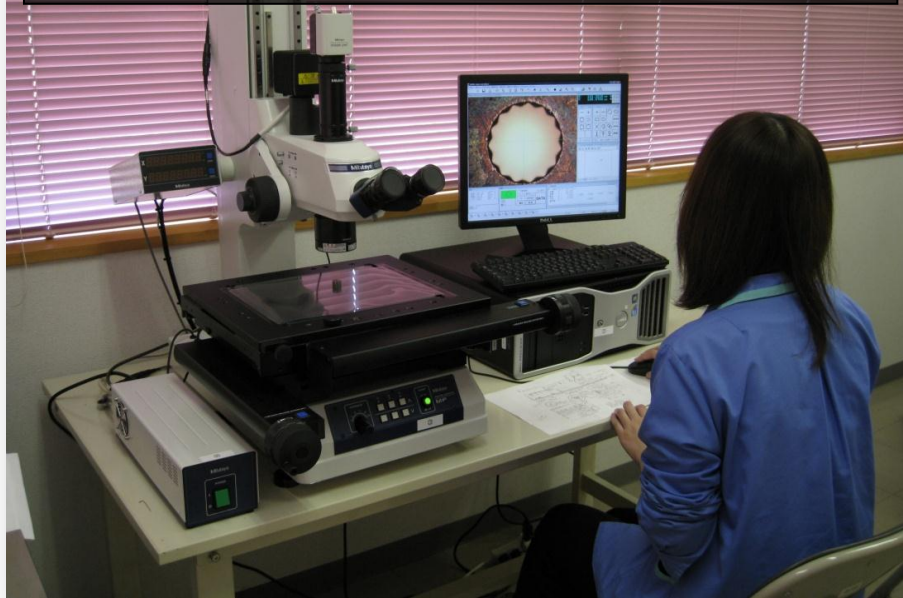
北海道、青森県、秋田県、岩手県、宮城県
山形県、福島県、新潟県、茨城県、栃木県
群馬県、埼玉県、千葉県、東京都、神奈川県
山梨県、静岡県、長野県、愛知県、岐阜県
富山県、福井県、石川県、京都府
三重県、和歌山県、奈良県、滋賀県
大阪府、兵庫県、岡山県、広島県、徳島県
香川県、愛媛県、福岡県、佐賀県、宮崎県
長崎県、鹿児島県

(※赤色：担当営業がフォロー)

の1都1道2府36県ですが
それ以外のどの地域にも対応させて
頂く予定ですのでご連絡ください。



顕微鏡による測定作業



二本松市 福島ワイヤー加工センター 第一工場



超大型ワイヤー加工機 F A 5 0 V



福島市 福島ワイヤー加工センター 第二工場



株式会社ワタナベ 新横浜本社メインフロア



株式会社ワタナベ 新横浜本社外観



神奈川県座間市 神奈川ワイヤー加工センター



愛知県豊川市 中部ワイヤー加工センター





福島ワイヤー加工センター 第一工場（福島県二本松市）



福島ワイヤー加工センター 第一工場

設備状況：ワイヤー加工機 29 台

【第1恒温室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
三次元測定機	ミットヨ	CRT-As776 Cosmos システム	1	700	700	600	2016/09	倣い測定機能付
非接触三次元測定機	ニコン	NEXIV VM-500N	1	500	520	100		-
画像測定機	ミットヨ	MF-A2017C	1	200	170	100		-
画像測定器	キーエンス	IM-6700/6225T	1	100	-	30	2015/06	-
測定器	Nikon	工場顕微鏡20型	1	180	80	100		-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -1iC	1	550	370	300	2006/12	0.1 ϕ 対応
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -0iCp	1	370	270	255	2006/07	0.05 ϕ 対応
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -C400iA(精密加工オプション付)	1	370	270	255	2013/05	0.1 ϕ 対応
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -C600iC	1	600	400	310	2021/09	-

【第2 恒温室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -0iCp	1	370	270	255	2010/10	0.05φ対応
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C400iA	2	370	270	255	2013/03 2015/02	-
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C600iA	1	600	400	400	2015/04	-
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C600iA	4	600	400	310	2013/09 2013/10 2014/01 2015/04	-
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -1iC	2	550	370	300	2006/12 2007/08	0.1φ対応
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -1iD	1	600	400	300	2008/02	0.1φ対応
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -1iC	1	550	370	400	2008/02	0.1φ対応
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C600iC	1	600	400	310	2021/09	-
細穴放電加工機	sodick	K1C-S	2	200	300	200	2008/01 2013/02	-
細穴放電加工機	三菱電機	MEM-H8N	1	200	300	200	2005/05	-

【第3 恒温室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤ放電加工機	FANUC	α 1iE	4	600	400	300	2011/01 2011/07 2012/01 2013/06	-
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -1iC	1	550	370	300	2008/06	-
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C400iA(精密加工オプション付)	1	370	270	255	2013/05	0.1φ対応
ワイヤ放電加工機	FANUC	α -C400iA	1	370	270	255	2014/10	-
型彫放電加工機	三菱電機	EA-8	1	300	250	250	2000/12	EDCOAT 付

【第4 恒温室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -C400iA(精密加工オプション付)	1	370	270	255	2013/11	0.1φ対応
ワイヤー放電加工機(油)	三菱電機	MX600	1	300	200	180	2017/03	油加工 0.05φ対応

【大型加工室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
超大型ワイヤー加工機	三菱電機	FA-50	1	1300	1000	400	2009/03	-
超大型ワイヤー加工機	三菱電機	FA-40	1	1000	800	400	2007/08	-
超大型ワイヤー加工機	三菱電機	FA-30	1	750	500	400	2013/10	-

福島第一工場ワイヤー放電加工機平均稼働年月数 9年5ヶ月
(2021年10月時点)

福島ワイヤー加工センター 第二工場（福島県福島市）



福島ワイヤー加工センター 第二工場

設備状況：ワイヤー加工機 15 台

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV2400R	8	600	400	310	2018/10(5 台) 2019/09(3 台)	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV1200R	2	400	300	220	2018/10(2 台)	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MP2400	3	600	400	310	2018/10 2019/09 2021/10	0.05φ対応
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV1200R	2	400	300	220	2017/07	
細穴放電加工機	三菱電機	RH3525	2	350	250	300	2018/10 2019/09	-
三次元測定機	カール・ツァイス	CONTURA AKTIV 7/7/6	1	700	700	600	2020/03	-

福島第二工場ワイヤー放電加工機平均稼働年月数 2年9ヵ月
(2021年10月時点)



MP2400

神奈川ワイヤー加工センター（神奈川県座間市）

神奈川ワイヤー加工センター

設備状況：ワイヤー加工機 19 台

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤー放電加工機	三菱電機	FA20-advance	1	500	350	300	2007/02	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	FA20-S	2	500	350	300	2004/12 2006/01	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	Ba-8	6	320	250	220	2007/09 2008/06 2008/11 2010/02 2010/04 2011/06	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	Ba24(精密加工オプション付)	1	600	400	310	2010/02	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	Ba24	2	600	400	310	2011/10 2012/09	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	NA1200	1	400	300	220	2011/07	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV2400	3	600	400	310	2015/11	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV2400R	1	600	400	310	2017/05	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MV1200R	1	400	300	220	2018/10	-
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MP2400	1	600	400	310	2021/03	-
細穴放電加工機	三菱電機	RH3525	2	350	250	300	2013/01 2016/01	-

神奈川工場ワイヤー放電加工機平均稼働年月数 9年10ヶ月

(2021年10月時点)

中部ワイヤー加工センター（愛知県豊川市）



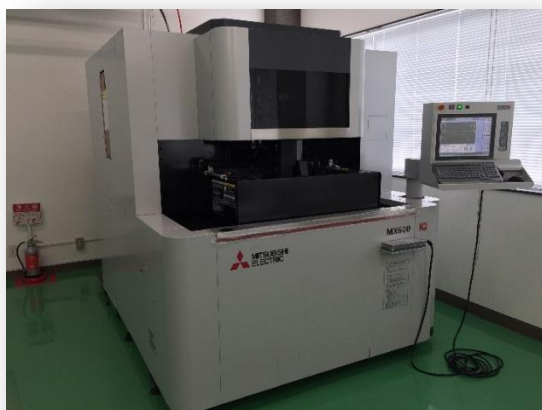
中部ワイヤー加工センター

設備状況：ワイヤー加工機 33 台

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤー放電加工機(油)	三菱電機	MX600	1	300	200	180	2016/09	油加工 0.05φ対応
ワイヤー放電加工機	三菱電機	MP2400	1	600	400	310	2020/09	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-1iD	1	600	400	400	2011/06	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-1iE	7	600	400	310	2011/06(2台) 2011/07(2台) 2011/08 2011/09 2012/02	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-0iE	1	370	270	255	2011/01	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-C400iA	4	370	270	255	2012/07 2013/01 2013/03 2015/02	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-C400iB	3	400	300	255	2017/10 2018/06(2台)	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-C600iA	11	600	400	310	2014/06(3台) 2014/09 2014/11(2台) 2015/02 2015/08(2台) 2015/10(2台)	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α-C600iA	1	600	400	400	2015/04	-

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -C600iB	1	600	400	310	2020/01	-
ワイヤー放電加工機	FANUC	α -C600iC	1	600	400	310	2021/05	-
超大型ワイヤー加工機	三菱電機	FA-30	1	750	500	400	2013/05	-
細穴放電加工機	三菱電機	RH3525	1	350	250	300	2015/09	-
細穴放電加工機	sodick	K1C-S	1	200	300	200	2011/06	-
三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex S544	1	505	405	405	2012/05	2016/09 バージョンアップ ※微い測定機能付
三次元測定機	ミットヨ	Bright Apex707	1	700	700	600		-
画像測定器	ミットヨ	MF-A2017D	1	200	170	220	2016/09	-

中部工場ワイヤー放電加工機平均稼働年月数 6年11ヶ月
(2021年10月時点)



MX600



大型加工設備一覧（福島第一・中部工場）

FA50・FA40・FA30

設備状況：大型加工機4台

【大型加工室内設備】

機械名	メーカー	機種名	台数	ストローク			設備導入年月	備考
				X	Y	Z		
超大型ワイヤ加工機	三菱電機	FA-50	1	1300	1000	400	2009/03	福島第一工場
超大型ワイヤ加工機	三菱電機	FA-40	1	1000	800	400	2007/08	福島第一工場
超大型ワイヤ加工機	三菱電機	FA-30	1	750	500	400	2013/10	福島第一工場
超大型ワイヤ加工機	三菱電機	FA-30	1	750	500	400	2013/05	中部工場

大型機平均稼働年月数 10年10ヶ月

（2021年10月時点）

SOLUTION FOR KANAGATA

～会社概要～

会社名：株式会社 ワタナベ

本社 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 1-29-5
TEL 045-471-7300
FAX 045-471-7330
E-Mail t.watanabe@watanabe-wire.com
Homepage <http://www.watanabe-wire.com/>

東京東営業所 〒270-2261 千葉県松戸市常盤平 3-9-6
TEL 047-382-6766
FAX 047-382-6767
E-Mail tokyo-east@watanabe-wire.com

福島営業所 〒964-0203 福島県二本松市木幡字平 15-5
TEL 0243-46-4555
FAX 0243-46-3886
E-Mail fukushima@watanabe-wire.com

中部営業所 〒442-0016 愛知県豊川市美幸町 1-23
TEL 0533-75-6800
FAX 0533-89-3890
E-Mail chubu@watanabe-wire.com

福島ワイヤー加工センター 第一工場
〒964-0203 福島県二本松市木幡字平 15-5
TEL 0243-46-3811
FAX 0243-46-3886
E-Mail fukushima@watanabe-wire.com

福島ワイヤー加工センター 第二工場
〒960-1231 福島県福島市松川町沼袋字北 383-10
TEL 0245-73-8700
E-Mail fukushima2@watanabe-wire.com

神奈川ワイヤー加工センター
〒252-0002 神奈川県座間市小松原 1-14-7
TEL 046-244-6976
FAX 046-258-0027
E-Mail kanagawa@watanabe-wire.com

中部ワイヤー加工センター
〒442-0016 愛知県豊川市美幸町 1-23
TEL 0533-75-6800
FAX 0533-89-3890
E-Mail chubu@watanabe-wire.com

役員：渡辺 徹（代表取締役）、川田 和義（常務取締役）、菊地 信悟（取締役）

従業員数：87名（正社員）のうち3名（派遣社員）

売上高：7.4億円（2012年実績）7.6億円（2013年実績）
7.9億円（2014年実績）8.9億円（2015年実績）
8.4億円（2016年実績）9.1億円（2017年実績）
9.9億円（2018年実績）8.7億円（2019年実績）
7.6億円（2020年実績）8.7億円（2021年見通し）
9.4億円（2022年計画）

資本金：6000万円



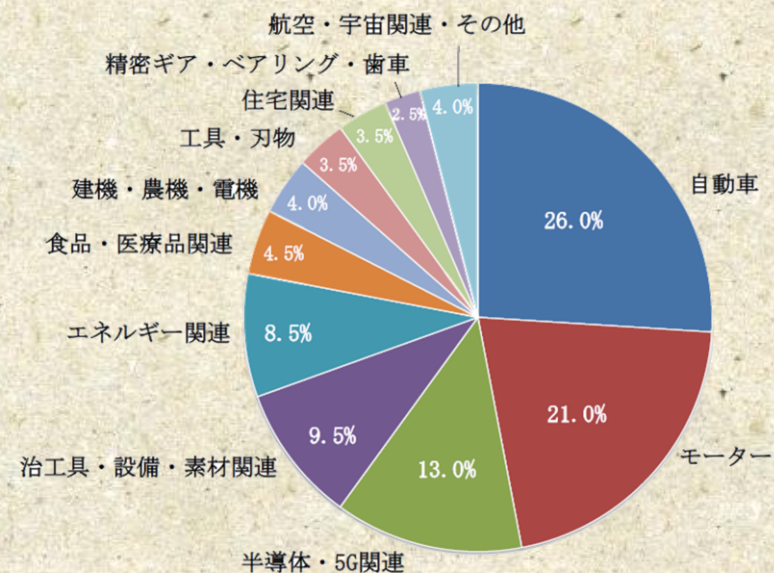
主要取引銀行：横浜銀行、三菱 UFJ 銀行、三井住友銀行、りそな銀行

主要顧客先：上場会社・上場子会社(約 150 社)を中心に、
合計 700 社を超える企業様の加工をお手伝いさせて頂いております。
業種別内訳は以下の通りとなっております。

【内訳】

自動車	約 26.0%
モーター	約 21.0%
半導体・5G 関連	約 13.0%
治工具・設備・素材関連	約 9.5%
エネルギー関連	約 8.5%
食品・医療品関連	約 4.5%
建機・農機・電機	約 4.0%
工具・刃物	約 3.5%
住宅関連	約 3.5%
精密ギア・ベアリング・歯車	約 2.5%
航空・宇宙関連・その他	約 4.0%

事業内容：1. ワイヤー加工事業
2. 金型関連商品の販売



- 沿革：1963 年 現相談役 渡辺彰がプレス作業工具の専門店として、東京都台東区に渡辺商会を設立。
- ：1985 年 双葉電子工業㈱との提携により「プレス金型標準部品」の販売に着手。同時にワイヤー加工サービスを開始。
(現 神奈川ワイヤー加工センター)。
- ：2001 年 ワイヤー加工の一層の強化を図る為、福島県に東和 CNC 技術研究所(現 福島ワイヤー加工センター)を設立、操業開始。
- ：2003 年 福島ワイヤー加工センターが FANUC 社の東北地区におけるモデル工場の指定を受ける。
- ：2004 年 福島ワイヤー加工センターに於いて恒温室を整備し、3 次元測定・FANUC の新型ワイヤー加工機を導入。
- ：2005 年 福島営業所を開設。東北地区での営業強化を図る。
- ：2006 年 (有) 渡辺商会が組織・社名を変更し、(株) ワタナベとする。
- ：2007 年 05 月 東和 CNC 技術研究所を(株) ワタナベ傘下に組織変更し、名称を「福島ワイヤー加工センター」と改める。
- ：2010 年 12 月 綾瀬市にあった加工センターを座間市に移転、名称を「神奈川ワイヤー加工センター」と改める。
- ：2011 年 07 月 愛知県豊川市に中部ワイヤー加工センター、中部営業所を開設。
- ：2012 年 04 月 神奈川県横浜市港北区新横浜に本社移転。
- ：2014 年 06 月 中部ワイヤー加工センターを豊川市美幸町に移転・拡張。
- ：2015 年 11 月 神奈川ワイヤー加工センターを座間市小松原に移転・拡張。
- ：2018 年 10 月 福島県福島市に福島ワイヤー加工センター第二工場を開設。
- ：2019 年 08 月 福島ワイヤー加工センター第二工場、本格操業開始。

